



Adjustagen und Sonderanlagen

**Finishing department and
Special Machines**





Adjustagen und Sonderanlagen

Wirbelstromprüfanlage Eddy Current Testing Line

Automatische Vereinzelung,
Zuführung und Sortierung für
Gut- und Schlechtrohr.

Rohrdurchmesser 15 – 90 mm
Rohrlänge 2.000 – 6.000 mm

Automatic separation, feeding and
sorting for accepted and rejected
tubes.

Tube diameter 15 – 90 mm
Tube length 2.000 – 6.000 mm



Fertigungsstraße für Ölfeldrohre

Wanddickenmessung, Enden-
bearbeitung, Längenmessung,
Signierung, Innendurchmesser-
prüfung und Oberflächenversie-
gelung für DIN- und API-Normen
Rohrdurchmesser 38 – 160 mm



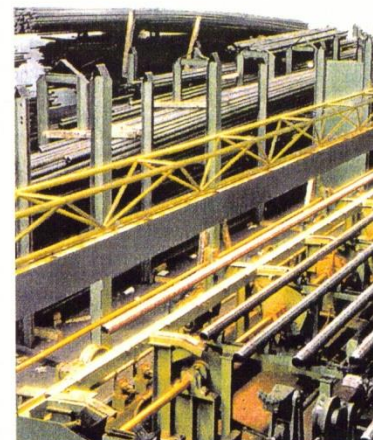
Coiltransport mit manueller Abbindestation Coil conveyance with manual strapping station

Aufwickelhaspel hinter einer Bandbeize. Lösen des Coils vom Haspel
und seitliches Verfahren hydraulisch. Wegmessung mit Sonarelektronik.

Coildurchmesser max. 2.000 mm Coilbreite max. 630 mm

Take-up reeler behind a strip pickling unit. With hydraulic detaching
of the coil off the reeler and lateral conveyance distance measuring
system with sonar electronics.

Coil OD max. 2.000 mm Coil width max. 630 mm



Finishing department and Special Machines



Pilgermaschineneinlauf
Run-out track
of a Pilger machine

Rohrvereinzlung mit vollautomatischer Innenbefettung. Rohre werden mit Pusher eingeschoben

Rohrdurchmesser 11 – 31 mm
Rohrlänge 1.800 – 5.000 mm

tube separation, with fully automatic internal greasing device, tubes are inserted by means of a pusher.

Tube diameter 11 – 31 mm
Tube length 1.800 – 5.000 mm

Production Line for oil field tubes

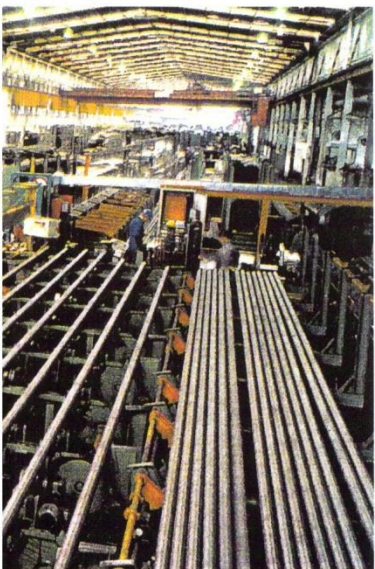
Measuring of wall thickness, head and tail machining, marking, checking of internal diameter and surface sealing for DIN and API standards.

Tube diameter 38 – 160 mm



Rechenkühlbett
Rake type cooling bed

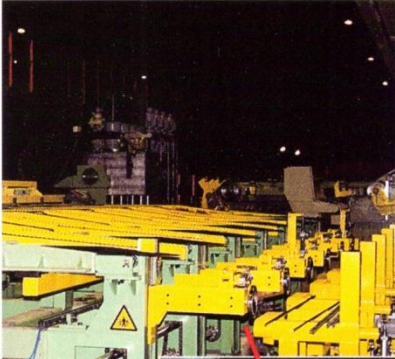
Auslauflänge 50 m.
Run-out length 50 m.





Vereinzeln, Richten, Stapeln, Prüfen, Bündeln
Separation, Straightening, Stacking, Testing, Bundling

Stablänge/Bar length 3.000 – 16.000 mm
Rundstange/Round bar 19 – 70 mm
Vierkantstange/Square bar 16 – 70 mm
Flacheisen/Flat steel 50 x 5 – 130 x 30 mm

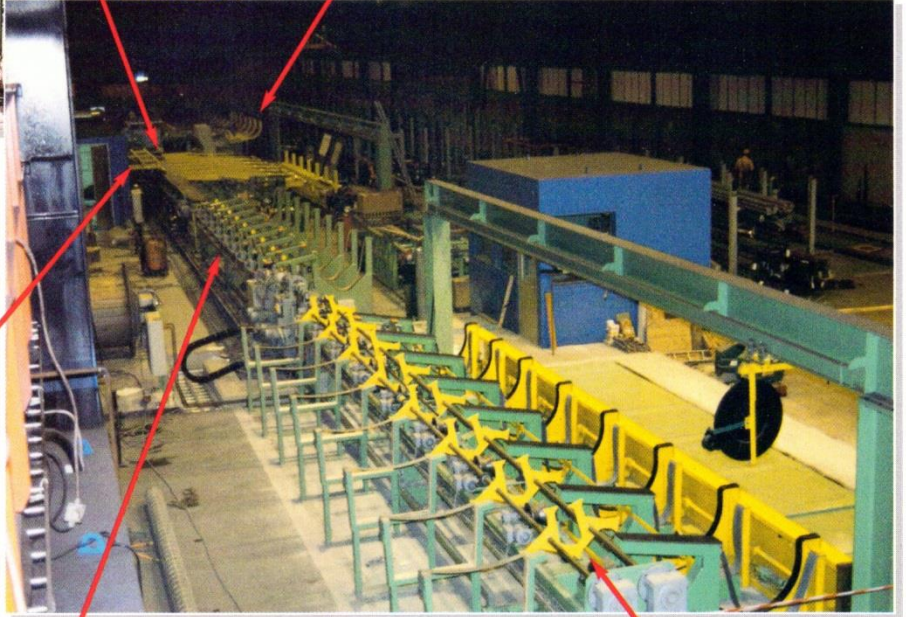


Vorlage mit Vereinzelung
Store with separation

Stapeln, Wiegen von
Vierkantstangen
Stacking and scales
for square bars



Richten
Straightening



Gesamtlänge:
64 m

Total length:
64 m

Bündeln, Wiegen von Rundstangen
Bundling and scales from round bars



Transport
max. Prüfungsgeschwindigkeit: 120 m/min.
Transportation
max. testing speed: 120 m/min.





Durchlaufsandstrahlanlage Sand blast line, through-type

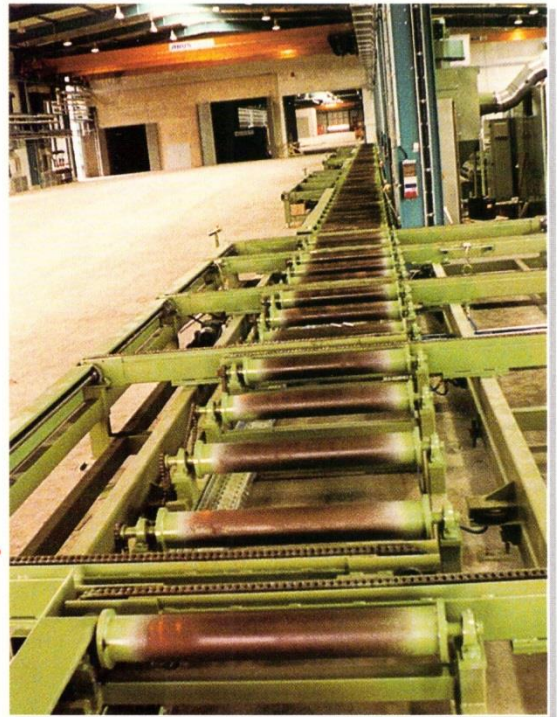


Durchlaufsandstrahlanlage

mit Vereinzelung und Förderstrecke 40 m.

Rollgangsbreite 1.200 mm

max. Profilgröße 400 x 200 x 10.000 mm



Sand blast line, through-type

with separation and conveyor track of 40 m.

width of roller table 1.200 mm

max. size of sections 400 x 200 x 10.000 mm



Unser Lieferprogramm: Our Delivery Programme:

- 100 Adjustagen und Sonderanlagen
Finishing department and
Special Machines**
- 200 Endenbearbeitung
End Finishing machinery**
- 300 Sägeanlagen
Sawing equipment**
- 400 Richtanlagen
Straightening equipment**
- 500 Trennanlagen
Cutting off equipment**
- 600 Ablagen, Vereinzelungen,
Bundwechselsysteme
Store, Separation,
Bundle Changing Systems**
- 700 Schweißanlagen
Welding lines**
- 800 Transportsysteme
Transportation Systems**
- 900 Bündel- und Stapelanlagen
Bundling and Stacking Equipment**



Tönnemann

**Maschinen- und
Anlagenbau GmbH**

Küntroperstr. 196
D - 58809 Neuenrade
Telefon. 02394 / 24 58 150
Fax 02394 / 24 58 159
e-mail info@tmt-group.de